

Manual do usuário da impressora 3D

V1.3

Aos nossos prezados usuários

Obrigado por escolher a Creality. Para sua conveniência, leia com atenção este Manual do usuário antes do primeiro uso e siga cuidadosamente as instruções fornecidas.

A Creality está sempre pronta para prestar serviços de alta qualidade. Se você identificar qualquer problema ou tiver dúvidas ao utilizar nossos produtos, use as informações de contato localizadas ao final deste manual para falar conosco. Para aprimorar ainda mais sua experiência de usuário, você pode encontrar mais informações sobre nossos dispositivos por um dos seguintes métodos:

Manual do usuário: o cartão de memória fornecido junto com a impressora contém instruções e vídeos.

Você também pode acessar nosso site oficial (www.creality.com) para encontrar informações sobre softwares, hardwares, informações de contato, instruções de dispositivos, informações sobre garantia dos dispositivos e muito mais.

Instruções de uso

1	Não use esta impressora por métodos ou operações que não estejam descritos neste manual, caso contrário, pode resultar em ferimentos acidentais ou danos materiais.	ì
2	Não instale esta impressora perto de materiais inflamáveis ou explosivos, nem de fontes excessivas de calor. instale esta impressora em um ambiente ventilado, refrigerado e livre de poeira.	j
3	Não instale esta impressora em um ambiente com vibração ou instável, pois a qualidade da impressão será comprometida quando a impressora for balançada.	
4	Use o filamento recomendado pelo fabricante, caso contrário, o bico pode entupir ou a impressora pode ser danificada.	
5	Use o cabo de alimentação fornecido com a impressora e não o de outros produtos. O plugue de alimentação deve ser conectado a uma tomada de três pinos com aterramento.	
6	Não toque no bico ou na mesa aquecida enquanto a impressora estiver em funcionamento, caso contrário, você pode se queimar.	
7	Não use luvas ou acessórios ao operar a impressora, caso contrário, as partes móveis podem causar ferimentos acidentais, incluindo cortes e lacerações.	
8	Após a conclusão do processo de impressão, use ferramentas para limpar o filamento no bico enquanto ele ainda está quente. Não toque no bico com as mãos durante a limpeza, caso contrário, você pode se queimar.	
9	Limpe regularmente o corpo da impressora com um pano seco enquanto a alimentação estiver desligada e limpe a poeira, materiais de impressão pegajosos e objetos estranhos nos trilhos da guia.	
10	Crianças menores de 10 anos não devem usar esta impressora sem a supervisão de um adulto para evitar ferimentos acidentais.	j
11	Os usuários devem cumprir as leis e os regulamentos do país e da região correspondentes onde o equipamento está localizado (local de instalação), seguir a ética profissional e prestar atenção as obrigações de segurança. O uso de nossos produtos e equipamentos para qualquer finalidade ilegal é estritamente proibido. Nossa empresa não assumirá nenhumaresponsabilidade legal relevante de nenhuma pessoa gue violar a lei.	
12	Dica: Não conecte ou desconecte os cabos em uma base carregada.	

Índice

1. Sobre o Dispositivo ·····	
1.1 Sobre a Impressora	
1.2 Especificações do Dispositivo ·····	
1.3 Lista da Embalagem ·····	
2. Desempacotando	
2.1 Etapas para Desembalar	
2.2 Instalar o Produto ·····	
2.3 Guia de ativação	
3. Sobre a Interface do Usuário	
3.1 Principal、Preparar ·····	
3.2 Arquivos	
3.3 Ajustar、Suporte	
4. Primeira Impressão	
4.1 Impressão por USB ·····	
4.2 Impressão LAN	
5. Especificação Funcional	
5.1 Extrusão、Retração	
6. Dicas e Rotina de Manutenção	
6.1 Itens de Manutenção	
6.2 Cuidados de impressão	

1.1 Sobre a Impressora



->>>

01

1. Sobre o Dispositivo

1.2 Especificações do Dispositivo

Parâmetros Básicos					
Modelo do Produto	K1				
Dimensões	355*355*480mm				
Peso da Máquina	12,5kg				
Dimensões Máx. da Construção	220*220*250mm				
Tecnologia de Impressão	FDM				
Tensão Nominal	100-120V~/200-240V~, 50/60Hz				
Alimentação Nominal	350W				
Temperatura ambiente	10°C-30°C / 50°F-86°F				
Extrusora	Unidade Direta Sprite				
Filamento Suportado	PLA/TPU/PETG/ABS/PET/Carbon				
Temperatura Máx. da Placa Aquecida	100°C				
Temperatura Máx. do Bico	300°C				
Tela	Tela sensível ao toque de 4,3 polegadas				
Método de Impressão	Pendrive USB/Impressão LAN/Creality Cloud Online				
Recuperação de Perda de Energia	Sim				
Detecção de Filamento	Sim				
Autonivelamento	Sim				



1.3 Lista da Embalagem





* Dicas: os acessórios acima são somente para referência. Consulte os acessórios físicos!

2.1 Etapas para Desembalar









- Retire o cabo de alimentação;
- Mova a corrente para o lado, na direção indicada pela seta;
- Por fim, retire a espuma cinza como mostrado.

2.1 Etapas para Desembalar





2.2 Instalar o Produto

Retire a tela sensível ao toque da caixa de ferramentas e conecte-a ao cabo chato estendido desde a base, de acordo com a Figura A.
Em seguida, fixe a tela sensível ao toque na entrada da placa de base, como mostrado na Figura B. (A direção é como mostrada na figura, do contrário, a interface da tela pode ser danificada.)



>>>

2.2 Instalar o Produto

⑤ Selecione um idioma e clique em "Próximo", Retire os três parafusos, a, b e c, de acordo com a posição indicada pela seta amarela.em seguida, clique em "Sim" na tela.







6 Mantenha o cubo azul no diagrama sem detritos e clique em "Sim".





2.3 Guia de ativação



-Ò́-

Lembrete: Quando o tempo de impressão ultrapassar 300 horas ou se a plataforma de impressão ou bicos forem trocados, a distância entre a plataforma e os bicos pode mudar, o que faz com que a primeira camada do modelo possa não se prender com firmeza, resultando assim em falha na impressão. Calibre a plataforma com regularidade.

Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.

3. Sobre a Interface do Usuário

3.1 Principal、Preparar



Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.

3. Sobre a Interface do Usuário

3.2 Arquivos



Modelo local



Dicas: Selecionar a calibragem de impressão pode melhorar sua qualidade



② Pressione e segure no modelo para selecionar vários e copiar para uma unidade USB





Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.

③ Modelo de unidade USB

4 Histórico

3. Sobre a Interface do Usuário

3.3 Ajustar、FAQ





Ajuda

	Ajuda	Histórico de erros	Enviar Regist	
	Código de Erro	Tempo de Ocori	rência	Operar
11	3002	2023-02-06 11:5	2:08	
	3001	2023-02-05 11:5	2:08	
	3001	2023-02-04 11:5	0:08	
8	3001	2023-02-04 11:3	6:06	
a				

Histórico de erros



Enviar Registro

4. Primeira Impressão

4.1 Impressão por USB





2 Modelo de unidade USB





3 Selecionar para imprimir

Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.



4. Primeira Impressão

4.2 Impressão LAN

Creality Print



Baixe em
(www.crealitycloud.com)
ou encontre o software
em um pendrive USB
e instale-o.





2 Selecione um idioma e região



④ Clique em "Biblioteca de Modelo" e selecione o arquivo do modelo

Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.



3 Selecione um Impressora



(5) Selecione para baixar o modelo

4. Primeira Impressão

4.2 Impressão LAN



6 Entre na conta Creality Cloud



Iniciar corte



Digitalize o Código QR para baixar o aplicativo



8 Seleção de impressão por LAN

14

4.2 Impressão LAN



(9) Adicionar um dispositivo: a. Adicionar por leitura \rightarrow Selecionar um dispositivo

			R 1947 1982 1942 1947 1947 1948		
			Creality Print	Fuquet Facility	
			Nampus (max) () nam (u		
٠	Sktema Rede				
		v 👳		Freedort Bard Not	
₽	cosw-guest2	0 🗢			
		۰			
ø					
ŧ					

(9) Adicionar um dispositivo: b. Adicionar um dispositivo digitando o endereço de IP manualmente

				: 🕞
- 📕				
- 1				
•				

10 Lista de Dispositivos



1) Detalhes do Dispositivo

5. Especificação Funcional

5.1 Extrusão、Retração

Extrusão







Retração







-<u>΄</u>Ω-

Dicas: A interface atual é somente para referência. Devido à atualização contínua das funções, ela está sujeita a IU do firmware publicado mais recentemente no site oficial.

6. Dicas e Rotina de Manutenção

No caso em que ocorrer qualquer um dos erros acima e eles não puderem ser solucionados: ① Visite https://www.crealitycloud.com/product, clique em "Produtos" e selecione o modelo correto, depois clique em "Relacionado" para ver os tutoriais sobre o atendimento pós-vendas; ② Ou entre em contato com a nossa central de atendimento pós-vendas pelo número +86 755 3396 5666 ou envie um e-mail para cs@creality.com.

6.1 Itens de Manutenção

	Instruções de manutenção	
Limpeza da máquina	Limpe os detritos dentro da máquina para garantir que sua operação não seja afetada.	Antes de cada impressão
	Solução para bloqueio da extrusora: Depois de pré-aquecer e retirar os filamentos, aumente a temperatura da extrusora e toque na extrusora de cima para usando um limpador de extrusora até que os filamentos bloqueados sejam removidos.	Após o bloqueio da extrusora
Extremidade quente	Troque o bico.	Tempo acumulado de impressão por 500 horas
	Verifique se a saída do cabo está normal, caso contrário, verifique se a extrusora está bloqueada.	Após cada troca de filamentos
	Verifique se há resíduos de filamentos no bico, se houver, aqueça o bico e remova-os com uma ferramenta.	Antes de cada impressão
Plataforma de impressão	Verifique se há resíduos de filamentos e cola na superfície da plataforma, se houver, limpe a superfície da plataforma.	Antes de cada impressão
Mecanismo de movimento	Lubrificação do eixo óptico XYZ.	Tempo acumulado de impressão por 500 horas
	Movimento do eixo	
Auto-inspeção	Otimização das veias de vibração	Tempo acumulado de impressão por 1000 horas
	Autonivelamento	
	Troca de filamentos do mesmo tipo: siga o processo normal de Retração - Alimentação	
Troca de filamento	Troca de filamentos diferentes: Aqueça o bico previamente para alcançar a temperatura desejada do filamento atual, em seguida, retraia, troque pelo filamento desejado e aqueça previamente o bico até uma temperatura maior de extrusão de filamento dos dois filamentos, alimente por 30s até que o filamento seja totalmente extrudado e, finalmente, defina a temperatura do bico até a temperatura do bico do filamento atual.	/

6. Dicas e Rotina de Manutenção

6.2 Cuidados de impressão

6.2.1 Lubrificação e Manutenção



->>>

÷ģ

Dicas: engraxe e lubrifique as áreas designadas

regularmente (como mostrado na imagem).

(Os usuários podem comprar a graxa por conta própria para a manutenção da máquina.)

6. Dicas e Rotina de Manutenção

6.2 Cuidados de impressão

6.2.2 Manutenção da plataforma flexível



① Junto com a plataforma flexível, depois do modelo impresso ter resfriado, retire a plataforma do dispositivo e dobre parcialmente e levemente a plataforma para separar o modelo dela. (Não dobre a plataforma em demasia para evitar que fique deformada e inutilizável)

6.2.3 Limpeza de detritos dentro do chassi



② Os resíduos dos filamentos da plataforma podem ser limpos usando uma lâmina. Tenha cuidado com a segurança durante o uso.



③ Quando a primeira camada do modelo não estiver corretamente colada, recomenda-se aplicar cola bastão uniformemente sobre a superfície da plataforma.





Lembrete: Logo que a plataforma de impressão é de desgaste rápido, recomenda-se trocá-la regularmente para garantir que a primeira camada do modelo seja aderida. Como cada modelo é diferente, o produto real pode ser diferente da ilustração. Consulte o produto real. Os direitos finais de interpretação pertencem a Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd.



SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD.

Add:18th Floor, JinXiuHongDu Building, Meilong Road, Xinniu Community, Minzhi Street, Longhua District, Shenzhen City, China. Official Website: www.creality.com Tel: +86 755-8523 4565 E-mail: cs@creality.com

